



WEMO 



mobile Kälte
www.wemo.ch

solaire réfrigération



avec réfrigérant naturel: Isobutane R600a

2018

45 ans WEMO – 1967 jusqu'à 2012



Les ateliers électromécaniques de Werner Monhart ont été ouverts dans sa résidence le 1er Mars 1967. Il répara toutes sortes d'appareils électriques et de dispositifs de refroidissement pour les ménages. Plus tard, les unités de refroidissement 12V ont été principalement réparées et des agrégats appropriés fabriqués en retour.

La première équipe a été embauchée en 1971. Avec son épouse Edith, qui est aujourd'hui en passant encore tous les jours dans l'entreprise, Werner Monhart construit l'entreprise davantage. Edith Monhart a célébré son 76ème anniversaire cette année déjà, et reste la bonne âme de la WEMO-Devices Corporation AG. Entre 1972 et 1974, la grange parentale a été réaménagée en entrepôt et en 1975, il a été élargi avec une extension.

Avril 1984, la grange a brûlé et plus de 200 dispositifs de refroidissement sont tombés en proie aux flammes.

Durant l'hiver 1985 1986 le bâtiment actuel a été créé (voir ci-dessus). Ainsi, toute l'entreprise a été unie sous un même toit.

En 1986, une usine de production a été établie en Italie: Le WEMO Italia SRL, qui est principalement responsable de la fabrication des boîtiers de réfrigérateur pour différents appareils.

En 1992, Peter Monhart le fils, né en 1967, est entré en activité. Etant un installateur de systèmes de refroidissement qualifié avec une expérience dans l'installation des systèmes de refroidissement industriels ainsi qu'une expérience pratique dans l'installation des dispositifs spéciaux, il a apporté avec lui un grand savoir-faire. Peter Monhart établit en 1995 le WEMO Cooling Technology GmbH à Gottmadingen en proximité, dans le Sud de l'Allemagne. De cet endroit la prise en charge des clients allemands est effectuée ainsi que l'expédition dans tous les pays de l'UE.

En 1997, à l'occasion du trentième anniversaire, Peter Monhart prend le contrôle du business entier.

Le 28 Février 1998, l'organisation tomba en proie à un grand feu. La reconstruction du site de l'entreprise suisse (voir ci-dessus) prit beaucoup de temps et d'énergie.

De 2002 à 2004, la société a développé le TransCooler.

Systèmes solaires, systèmes photovoltaïques

WEMO n'est pas un spécialiste classique des systèmes solaires puisque nous n'installons ni ne vendons de systèmes solaires. Nous construisons depuis plus de 30 ans des unités de refroidissement solaires. Encore et encore, nous sommes confrontés à des systèmes solaires, à partir desquels le réfrigérateur puise trop d'énergie. Alors le réfrigérateur est toujours à blâmer car il décharge la batterie - mais l'on confond généralement ses services.

Il y'a par exemple: deux panneaux solaires connectés en série à 50 W. Donc 100 W donnent 24 V.

Ou des représentations quotidiennes seront confondues avec des taux puissance Wp.

Donc, à partir des cellules solaires plus de 10 mètres de câble seront placés allant jusqu'à régulateur. Comme il s'agit d'une question de 12 V, des câbles d'1mm² seront utilisés.

Par exemple, dans un refuge de montagne qui est visité par beau temps, par jusqu'à 100 visiteurs, ou chez un médecin n'importe où en Afrique qui stocke les médicaments dans un réfrigérateur. Puis une caisse de bière est venue, qui se tenait par un soleil de 50°C dans le réfrigérateur. Le réfrigérateur draine la batterie à vide pour des raisons inexplicables.

Les campeurs avec leur grande maison mobile et un système solaire superbe sur le toit, après quatre jours pleins au soleil en Espagne, la batterie se décharge à vide. S'ils avaient mis la maison mobile sous de beaux grands arbres où il n'aurait pas été si chaud à l'intérieur de la maison mobile, le réfrigérateur aurait eu besoin de moins de courant.

Il y avait également le propriétaire de la parcelle de jardin qui dispose à son poste de refroidissement d'un réfrigérateur prêt supplémentaire - qui a toujours besoin de trop de courant: Toutefois, lors d'une belle après-midi de Juillet, le toit de tôle fait plus de 80°C au dessus du réfrigérateur et la salle peut être plutôt décrite comme un sauna froid que comme une extension de refroidissement.

Ou le propriétaire de la parcelle de jardin pour qui le système solaire au cours des années avait toujours impeccablement fonctionné. Mais le chantier de construction d'un immeuble surdimensionné en plein Sud est un peu dérangement.

Il reste de nombreux exemples qui pourraient être énumérés ici, certains très graves, mais aussi ceux qui font sourire.

Réfrigérateurs et systèmes solaires

Le concept de réfrigérateurs solaires est trompeur, car les réfrigérateurs solaires ne sont pas nourris avec de l'énergie solaire, mais avec l'énergie électrique qui est générée par des systèmes solaires.

Comme la plupart des petits systèmes ne se nourrissent pas des réseaux publics et emmagasinent leur énergie dans des batteries, celles-ci seraient conçues pour une tension principale de 12V ou 24V. Cela s'appelle aussi une installation isolée. Ainsi, le réfrigérateur fonctionnera à partir de batteries d'alimentation 12V.

Avec ces solutions isolées une surconsommation ou un mauvais temps est immédiatement perceptible parce que la capacité de la batterie est principalement conçue uniquement pour un ou deux jours. S'il y a un réfrigérateur qui a besoin de beaucoup d'énergie, alors le système solaire doit être mis à niveau. Ici, il est recommandé d'utiliser uniquement un réfrigérateur à compresseur car les absorbeurs pourraient également fonctionner avec du gaz, mais nécessite alors à 12 V environ 5 fois plus d'énergie qu'un réfrigérateur à compresseur. Ceci s'applique également aux maisons mobiles, comme une maison mobile est également une petite île; et ici il est également intéressant alors de remplacer les réfrigérateurs à absorption existants avec des frigos à compresseur, quand l'énergie du soleil est utilisée. Dans les pages qui suivent, nous présentons les réfrigérateurs à compresseur, que nous fabriquons à partir d'unités de réfrigérateurs ménagers. Nous rachetons les boîtiers et nous finissons de les construire à 12 V/24 V.

Nous pensons: Pourquoi alors compliquer les choses, quand j'utilise un réfrigérateur domestique, il coûte moins cher et il a une puissance de consommation de 50 W à 120 W. Après tout je peux acheter un onduleur de 200 W pour 150 francs ou 140 euros puis faire fonctionner l'unité de cette façon. Nous avons en moyenne un appelant toutes les deux semaines qui se plaint que cela ne fonctionne pas - et en partie aussi sur un ton très agressif. Nous lui expliquons ensuite qu'il devrait acheter un onduleur avec sortie sinus; avec un minimum de puissance de 1000 W, disponible pour environ 1200 francs ou 1000 euros. Quelques-unes de ces personnes racrochent après sans comprendre et en proférant des insultes au téléphone, sans dire au revoir.

Pour le fonctionnement des compresseurs ménagers: Comme vous le savez peut-être, un moteur a besoin pendant le démarrage d'un courant de lancement qui est environ 8 fois plus élevé que le courant de fonctionnement. Mais le compresseur ménager a également un bobinage de lancement, ce qui est jusqu'à 4 fois plus grand que le bobinage de fonctionnement. 230 V seront affiliés au compresseur, ou mieux dit, au relais du démarreur, que les deux enroulements des compresseurs seront alimentés en courant. A ce moment le bobinage est jusqu'à 5 fois plus grand que celui de l'utilisation, tout au long de l'instant de lancement la crête était une fois plus de 8 fois plus grande. En conséquence, la crête de lancement du compresseur est jusqu'à 40 fois plus grande que le courant de fonctionnement. Le compresseur activant le bobinage de lancement sera éteint par le relais du démarreur. Il s'agissait de la description d'un compresseur FCD (Faible Compression de Démarrage). Il ya aussi des compresseurs HD (Haut Démarrage), ces compresseurs sont également fournis avec des condenseurs de démarrage et peuvent fonctionner malgré la pression dans les systèmes de refroidissement, également. Ici, la crête peut aller encore plus haut. Même quand un onduleur à 1000 W ou plus est utilisé, la puissance dissipée demeure puisque l'efficacité est donnée par une utilisation optimale et non à 5% jusqu'à 10% de la charge.

Réfrigérateur solaire WEMO WL 91



Description du produit :

Le WEMO WL 91 est un refroidisseur sans congélateur. Il est principalement utilisé dans le domaine solaire. Le système solaire devrait nécessiter environ 120 W à 150 W de puissance solaire. Ainsi, il est suffisant dans les mois d'été, mais pour les mois d'hiver, il ne suffit pas.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	99 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V 230 V en option
Puissance absorbée +5°C/+25°C	11,2 W/h
Puissance absorbée +5°C/+32°C	20,2 W/h
Puissance absorbée DIN	15 W/h
Compresseur Danfoss	BD 35F
Consommation d'électricité à 12 V	5,85 A
Poids sans emballage	25,5 kg
Masse L x P x H	505 x 490 x 840

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO WL 91	12V 24 V	216450	1177.-

Options:

A avec circuit prioritaire 240 Volt	103502	120.--
-------------------------------------	--------	--------

Réfrigérateur solaire WEMO WL 152 , 12 Volt



Description du produit :

Le WEMO WL 152 est un refroidisseur sans congélateur. Il est principalement utilisé dans le domaine de l'énergie solaire, par exemple dans les parcelles de jardin ou refuges de montagne qui sont exploités par énergie solaire. Le système solaire doit avoir une capacité d'environ 150 W.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	134 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V, 230 V en option
Puissance absorbée +5°C/+25°C	14,7 W/h
Puissance absorbée +5°C/+32°C	27,3 W/h
Puissance absorbée DIN	16,6 W/h
Compresseur Danfoss	BD 35F
Consommation d'électricité à 12 V	5,85 A
Poids sans emballage	28,3 kg
Masse L x P x H	545 x 611 x 850

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro CHF
WEMO WL 152	12V 24 V	216650	1200.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.--
-------------------------------------	--------	--------

Réfrigérateur solaire WEMO WL 160



Description du produit :

Le WEMO WL 160 est équipé d'un congélateur complet allant jusqu'à -18°C. Toutefois, il faut remarquer qu'il s'agit d'un appareil de classe N. Ainsi, les 18°C ne sont plus garantis dans le congélateur à +15°C de température ambiante. Il est principalement utilisé dans le domaine solaire.

Le système solaire doit avoir au moins 150 W de puissance nominale solaire.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	126 Litres
Congélateur	17 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V 220V en option
Puissance absorbée +5°C/+25°C	16,2 W/h
Puissance absorbée +5°C/+32°C	29,2 W/h
Puissance absorbée DIN	23,5 W/h
Alimentation	70 W
Compresseur Danfoss	BD 35F
Classe climatique	N
Poids sans emballage	36 kg
Masse L x P x H	580 x 600 x 850

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO WL 160	12V 24 V	216700	1318.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.--
-------------------------------------	--------	--------

Réfrigérateur solaire WEMO WL 270



Description du produit :

Le WEMO WL 270 est équipé d'un congélateur complet allant jusqu'à -18°C. Toutefois, il faut remarquer qu'il s'agit d'un appareil de classe N. Ainsi, les 18°C ne sont plus garantis dans le congélateur à +15°C de température ambiante. Il est principalement utilisé dans le domaine solaire. Le système solaire doit avoir au moins 200 W de puissance nominale solaire.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette
Congélateur

WL270

276 Litres
41 Litres

Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V, 230 V en option
Puissance absorbée +5°C/+25°C	19,3 W/h
Puissance absorbée +5°C/+32°C	37,8 W/h
Puissance absorbée DIN	30,4 W/h
Alimentation	90 W
Compresseur Danfoss	BD 60F
Classe climatique	N
Poids sans emballage	53 kg
Masse L x P x H	555 x 580 x 1430

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO WL 270	12V 24 V	216750	1618.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230V	103502	120.--
---------------------------------	--------	--------

Réfrigérateur solaire WEMO WL 73 P



Description du produit :

Le WEMO WL 73 P est constitué d'un boîtier de congélateur, mais il peut être utilisé comme un réfrigérateur (+5°C).

Il économise beaucoup d'énergie grâce à l'isolation supérieure de 75 mm et est donc idéal comme réfrigérateur de stockage en mode solaire. En raison des tiroirs individuels, la perte d'air froid est très faible. La capacité d'alimentation solaire est

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	73 Litres		
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V 240 V en option		
Puissance absorbée +5°C/+25°C	6,8 W/h		
Puissance absorbée +5°C/+32°C	9,25 W/h		
Puissance absorbée +5°C/+43°C	14,5 W/h		
Puissance absorbée DIN	9.79 W/h		
Alimentation	90 W		
Compresseur Danfoss	BD 35F		
Plage de température	+10°C à -5°C		
Poids	34 kg		
Masse L x P x H	500 x 560 x 850		
Profondeur avec porte ouverte	1010		
Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO WL 73 P	12V 24 V +5°C	216820	1245.-
WEMO WL 73 GS	12V 24 V -18°C	216826	1345.-
GS = Congélateur -18°C		P = Réfrigération +5°C	

Options:

A avec circuit prioritaire 220 Volt	103502	120.--
-------------------------------------	--------	--------

Congélateur coffre solaire WEMO WL 261



Description du produit :

Le WEMO WL 261 est un congélateur coffre, il est utilisé dans le domaine de l'énergie solaire, par exemple dans les parcelles de jardin ou refuges de montagne qui sont exploités par énergie solaire. Le système solaire doit avoir une capacité d'environ 80 W.

Caractéristiques techniques :

	WL 261 P	WL 261 GT
Capacité nette	183 Litres	183 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 Volt	12V 24 Volt
Puissance absorbée +5°C/+25°C	6,9 W/h	16,8 W/h
Puissance absorbée +5°C/+32°C	8,4 W/h	18,9 W/h
Puissance absorbée +5°C/+43°C	14,2 W/h	29,8 W/h
Puissance absorbée DIN	10 W/h	23,5 W/h
Alimentation	70 W	70 W
Compresseur Danfoss	BD 35F	BD 35F
Consommation d'électricité à 12 V	5,85 A	5,85 A
Poids sans emballage	41 kg	41 kg
Masse L x P x H	865 x 560 x 860	865 x 560 x 860

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro CHF
WEMO WL 261 P	12V 24 V +5°C	216900	1472.-
WEMO WL 261 GT	12V 24 V -18°C	216950	1500.-

GT = Congélateur coffre - 18°C

P = Réfrigérateur +5°C

Réfrigérateur à compresseur WEMO FKS 1800



Description du produit :

Le WEMO FKS 1800 est un réfrigérateur de bouteilles pour les véhicules de vente mobile ou les véhicules de livraison, qui transporte de petites quantités de marchandises réfrigérées. Les grilles stables sont conçues pour supporter des charges jusqu'à 50 kg.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	180 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 Volt, 230V en option
Puissance absorbée DIN	37,5 W/h
Alimentation	70 W
Compresseur Danfoss	BD 35F
Poids sans emballage	27,5 kg
Masse L x P x H	602 x 600 x 850

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO FKS 1800	12V 24 V	215100	2115.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.-
-------------------------------------	--------	-------

Réfrigérateur à compresseur WEMO FKS 2600



Description du produit :

Le WEMO FKS 2600 est comme le FKS 1800 également plus susceptible de se trouver dans les véhicules commerciaux - mais aussi dans les cuisines de restaurants de montagne; pendant une nuit il n'a besoin que de 12V/24V de tension d'alimentation et pendant la journée, par exemple, il est alimenté par un générateur de 230V.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	260 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V 230 V en option
Puissance absorbée DIN	41,6 W/h
Alimentation	120 W
Compresseur Danfoss	BD 80
Poids sans emballage	42 kg
Masse L x P x H	602 x 600 x 1215

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO FKS 2600	12V 24 V	215300	2545.-

Options:

A avec circuit prioritaire 240V	103502	120.-
---------------------------------	--------	-------

Réfrigérateur à compresseur WEMO FKS 5440



Description du produit :

Le WEMO FKS 5440 est notre plus grand réfrigérateur dans le programme standard. Nous sommes capables de fabriquer toute sorte de bacs gastronomes commerciaux, réfrigérés, à salades et stations de pizza à 12V. Actuellement, le plus grand appareil de notre production dispose de 3400 litres de capacité, est utilisé dans les entrepôts frigorifiques et est alimenté par une batterie de 12 volts.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette 544 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule 12V 24 V, 230 V en option

Puissance absorbée DIN 56 W/h
Alimentation 120 W
Compresseur Danfoss Secop BD 100 CN
Serrure de porte à clé Standard

Poids sans emballage 69 kg
Masse L x P x H 755 x 715 x 164

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO FKS 5000	12V 24 V	215700	2962.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.-
-------------------------------------	--------	-------

Surgélateur à compresseur GS 5216



Description du produit :

Le WEMO GS 5216 est un surgélateur. Il est largement utilisé dans les camions frigorifiques pour le transport supplémentaire de produits surgelés. Il s'intègre par ailleurs dans toutes les fourgonnettes et tous les camions à couchettes européens.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	4513 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24 V 230V en option
Plage de température avec thermostat numérique	-15°C à -25°C +20°C à -25°C
Puissance absorbée DIN	104 W/h
Alimentation	120 W
Compresseur Danfoss	BD 200 CN
Poids sans emballage	78 kg
Masse L x P x H	752 x 750 x 1725

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
GS 5216	12 V	216200	3748.-
GS 5216	24 V	216210	3748.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.-
Dig avec Digialthermostat numérique	103501	120.-

Congélateur coffre à compresseur WEMO GT 2356



Description du produit :

Le WEMO GTS 2356 est le meilleur de la consommation d'énergie avec 130 mm d'isolation. Il est utilisé de préférence dans la région de refroidissement. Il a une consommation d'énergie optimale. Grâce au thermostat numérique (Dig) il est possible de refroidir et de congeler. Il est également de plus en plus utilisé dans les services de livraison de médicaments.



Option (Dig)
Display Digital

Caractéristiques techniques :

Capacité nette
Connecteur de la batterie du véhicule
Plage de température
avec thermostat numérique
Puissance absorbée +5/+25°C
Puissance absorbée DIN
Alimentation
Compresseur Danfoss

GT 2356

200 Litres
12V 24 V 230V en option
-15°C à -25°C
+20°C à -25°C
6.9 W/h
13.6 W/h
70 W
BD 35F

Poids sans emballage
Masse L x P x H

46,5 kg
1132 x 760 x 919

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
GT 2356	12V 24 V	215400	1904.-

Options:

A avec circuit prioritaire 240 Volt	103502	120.-
Dig avec Digitalthermostat	103501	120.-

Surgélateur coffre à compresseur WEMO GT 2756



Description du produit :

Le WEMO GTS 2756 est un surgélateur coffre à compresseur qui a bien fait ses preuves pour le fonctionnement solaire autonome - grâce au boîtier métallique robuste et à l'isolation de 130 mm d'épaisseur. Avec le thermostat numérique, il peut également être utilisé comme un congélateur coffre, et a une consommation d'énergie d'environ 10 W. Ainsi, il peut être utilisé avec un panneau solaire de 100 watts.



Option (Dig)
Display Digital

Caractéristiques techniques :

Capacité nette
Connecteur de la batterie du véhicule
Plage de température
Avec thermostat numérique
Puissance absorbée +5/+25°C
Puissance absorbée DIN
Alimentation
Compresseur Danfoss

GT 2756

240 Litres
12V 24 V 230V en option
-15°C à -25°C
+20°C à -25°C
7.8 W/h
14.8 W/h
70 W
BD 35F

Poids sans emballage
Masse L x P x H

61 kg
1288 x 760 x 919

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro7CHF
GT 2756	12V 24 V	218300	2150.-

Options:

A avec circuit prioritaire 220 Volt	103502	120.-
Dig avec Digitalthermostat	103501	120.-

Surgélateur coffre à compresseur WEMO GT 3656



Description du produit :

Le WEMO GT 3656 est un surgélateur coffre à compresseur qui a bien fait ses preuves pour le fonctionnement solaire autonome - grâce au boîtier métallique robuste et à l'isolation de 130 mm d'épaisseur. Avec le thermostat numérique, il peut également être utilisé comme un congélateur coffre, et a une consommation d'énergie d'environ 10 W.



Option (Dig)
Display Digital

Caractéristiques techniques :

Capacité nette
Connecteur de la batterie du véhicule
Plage de température
Avec thermostat numérique
Puissance absorbée DIN
Alimentation
Compresseur Danfoss

GT 3656

331 Litres
12V 24V 230V en option
-15°C to -25°C
+20°C to -25°C
17.7 W/h
70 W
BD 35F

Poids sans emballage
Masse L x P x H

72 kg
1373 x 808 x 919

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
GT 3656	12V 24 V	218200	2338.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.-
Dig avec Digitalthermostat	103501	120.-

Coffre à glace WEMO GTE 2500



Le WEMO GTE 2500 est un coffre à glace mobile, monté par exemple sur un vélo ou dans un véhicule de marchandisage; il est utilisé pour la vente mobile de glace. Dans le compartiment de la machine peuvent encore être logés une batterie et un chargeur. Ainsi, la batterie peut être chargée pendant la nuit et ensuite fonctionner de façon autonome pendant environ 8 heures.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	GTE 2500 216 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24V 230V en option
Puissance absorbée DIN	16.6 W/h
Alimentation	120 W
Compresseur Danfoss	BD 80

Poids sans emballage	44 kg
Masse L x P x H	835 x 661 x 916

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro CHF
WEMO GTE 2500	12V 24V	215800	2390.-
Options:			
A avec circuit prioritaire 230 V		103502	120.-
Dig avec Digitalthermostat		103501	120.-
Vélo avec batterie intégrée 80 Ah et chargeur pour une application auto-suffisante, par ex. sur un vélo		103518	480.-

Coffre à glace WEMO GTE 3300



Option (Dig)
Display Digital

Description du produit :

Le WEMO GTE 3300 peut être utilisé dans le domaine des ventes mobiles ainsi que dans le secteur de la logistique. L'avantage par rapport à un coffre normal est le couvercle coulissant, qui n'a pas besoin d'espace pour s'ouvrir. Avec le thermostat numérique, il peut également être utilisé dans le domaine de refroidissement.

Caractéristiques techniques :

Capacité nette	GTE 3300 291 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12V 24V 230V en option
Plage de température	-15°C à -25°C
avec thermostat numérique	+20°C à -25°C
Alimentation	120 W
Compresseur Danfoss	BD 80
Couvercle coulissant	

Poids sans emballage	46 kg
Masse L x P x H	1045 x 661 x 915

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro/CHF
WEMO GTE 3300	12Volt 24 V	215900	2445.-

Options:

A avec circuit prioritaire 230 Volt	103502	120.-
Dig avec Digitalthermostat	103501	120.-

Congélateur coffre WEMO GTS 3726 Medi



Description du produit :

Le WEMO GTS 3726 Medi est un surgélateur ayant fait ses preuves dans la livraison de médicaments; grâce au boîtier métallique robuste et l'isolation de 130 mm d'épaisseur, il dispose d'une très longue autonomie en cas de panne. Grâce au ventilateur de refroidissement interne, une température interne très stable est garantie. En option, le coffre est équipé avec la fonction d'enregistrement de données et de télématique. Voir page 109.

Caractéristiques techniques :

GTE 3000	
Capacité nette	342 Litres
Connecteur de la batterie du véhicule	12 Volt 24V 230 V en option
Plage de température avec thermostat numérique	-15°C à -25°C +20°C à -25°C
Puissance absorbée +5°C/25°C	11,6 W/h
Puissance absorbée +5°C/43°C	18,4 W/h
Puissance absorbée +5°C/25°C	32,2 W/h
Puissance absorbée -18°C/25°C	21,2 W/h
Alimentation	70 W
Compresseur Danfoss	BD 35F
Poids sans emballage	72 kg
Masse L x P x H	1372 x 809 x 919

Nom de l'article	Spécificité	Article N°	Euro CHF
GTS 3726 Medi	12V 24 Volt	218150	3586.-
Options:			
A avec circuit prioritaire 230V		103502	120.-

Adaptation subtropicale à une température extérieure de 55°C, lorsqu'il est utilisé en tant que dispositif de refroidissement de 2°C à 8°C.

Le voyage avec la molécule R134a



Bienvenue au voyage à travers un système de refroidissement. Vous voyagez avec moi; Mon nom est Tétrafluoroéthane. J'ai été découverte par Du Pont en 1928, pourtant je n'étais pas compétitive par rapport à la CFC R12. Ce n'est qu'en 1992 que j'ai été rappelée que j'étais sans chlore - mais la majorité m'appelle R134a. Mon poids moléculaire est de 102,04 g / mol. Je suis un gaz liquide: parfois liquide, parfois gazeuse. Ma densité à l'état liquide est de 1210 kg/m³; par conséquent, je suis plus lourde que l'eau. A l'état gazeux je fais 4,4 kg/m³, ce qui est environ 4 fois plus lourd que l'air. Je suis aussi incolore et insipide que l'air et l'eau. Je bouillis à -26°C, car là se situe mon point d'ébullition. Je deviens dure et raide par -101°C, car là se situe mon point de fusion. Je suis non-toxique pour les humains, je ne brûle pas et je n'explose pas. Bien que je n'attaque pas la couche d'ozone j'ai un effet de serre. D'autres disent, je suis un gaz à effet de serre et mon effet serait 1300 fois supérieur à celui du dioxyde de carbone. Je ne devrais pas être facilement laissée dans l'atmosphère. La politique de l'UE veut m'interdire depuis 2011. Mais ce qui vient après moi est plus inflammable, explosif et mortel.

Voulez-vous toujours voyager avec moi? Alors vous vous installez à bord, attachez votre ceinture et reprenez votre souffle.

Nous sommes au début de notre voyage dans le raccord d'aspiration du compresseur. Il ya une température de 10°C et une pression de 1,5 bars. Les connexions avec les autres molécules sont donc faciles, le trafic est gazeux.

Ainsi nous entrons dans le compresseur.

Nous atteignons le compresseur fermé, complètement hermétique. A l'entrée du compresseur, nous serons douchés par une pluie d'huile. L'huile a une température de 62°C, à laquelle nous nous réchauffons immédiatement. La pression est constante à 1,5 bar. La pluie d'huile est produite à partir de l'extracteur d'huile, de sorte que le compresseur fonctionne correctement. Nous nous déplaçons nous-mêmes par le roulement du moteur (que nous refroidissons un peu plus) en direction des tubulures d'aspiration internes du compresseur. Il va seulement vers l'avant spasmodiquement, comme dans un trafic de pare-chocs réglementé par des feux de circulation. Mais il n'y a pas de feux de circulation, et c'est plutôt la soupape d'admission du compresseur qui s'ouvre bientôt et laisse passer quelques molécules de R134a à travers. Soyez alerte! Nous sommes en face de la soupape d'admission - Veuillez tenir le coup et arrêter de fumer. La soupape d'admission s'ouvre, nous glissons dans la capacité du moteur. Le piston a atteint le point d'inflexion inférieur. La soupape d'admission se ferme, nous sommes enfermés et il n'y a pas de fuite possible. Le piston se pousse contre nous lentement à 8 km/h (BD35F). La pression augmente. Cela réchauffe notre cœur. Le piston se rapproche, il sera serré lentement. La pression augmente, la température crépète, nous avons déjà 9,8 bar. Enfin, la soupape de pression s'ouvre. La température dans les dernières 0.008 seconde a augmenté jusqu'à 136° C, aussi longtemps que le piston est utilisé pour une course. Nous quittons le cylindre par la soupape de pression.

Attendez, qu'est-ce qui s'est passé maintenant ? On y revient! "Bummm" – la soupape de pression ferme, nous arrivons à une impasse. Quelques-unes des R134a ont de nouveau été attirées dans le cylindre. Nous nous tenons debout, la pression est à 9,8 bars et la température est en baisse. Le calme avant la tempête, tenez-vous bien!

Le voyage avec la molécule R134a

La soupape de pression s'ouvre et les prochaines R134a sortent du cylindre. Il va à une vitesse folle vers la sortie du compresseur. Ici, dans la soupape de pression règne une vitesse allant jusqu'à 300 kilomètres par heure. "Bummm" nous serons plus lent à nouveau et puis au point mort, la soupape de pression s'est refermée à nouveau. La température baisse. Le trafic commence à rouler de nouveau; la température a baissé à 82°C. Nous quittons la capsule du compresseur et nous nous retrouvons dans les douilles à compresseur maintenant. Il passe par le conduit de gaz chaud dans le condenseur en outre.

On est tellement serré dans le condenseur. La pression est encore à 9,8 bar - donc toutes les molécules seront compressées. Nous donnons de notre chaleur; Le trafic sera calme, lent et fluide. En dehors du condenseur règne une température de +30°C. À +38°C, le trafic est totalement fluide. Il y'a une goutte d'huile à côté de nous, elle provient du compresseur et nous accompagne à nouveau à travers le système de refroidissement ensemble dans le compresseur. Ces gouttes d'huile traînent partout dans le système de refroidissement, essentiellement au niveau des parois et des arcs de la tuyauterie. Nous R134a nous nous évaporons et sautons dehors dans l'atmosphère. Vous ne nous verrez pas dans une fuite.

Nous entrons dans le déshydrateur ayant refroidi à 32°C. La pression est encore de 9.8 bars. Ici, cela ressemble à un dépotoir; tous les contaminants émis par l'assemblage sont stockés ici. Également des molécules d'eau qui se sont glissées dedans, par l'assemblage ou qui ont été diffusées (cassées) dans le tuyau, seront retenues ici par les perles de gel de silice. Parce que d'une seule goutte d'eau peut mettre à plat le système de refroidissement entier lorsqu'elle est injectée dans le tube capillaire, il gèle et le système de refroidissement est bloqué.

A la sortie du filtre, nous entrons dans le tube capillaire. Il s'agit d'un tube long et mince - surtout fabriqué en cuivre, d'environ 3 mètres de long et de 0,6 mm à 0,7 mm de diamètre interne. Notre section la plus rapide nous attend devant, de 9,8 bars jusqu'à 1,5 bar. Une partie d'entre nous (environ 40%) se gazéifie sur la route. Grâce à l'augmentation de leur volume la vitesse augmente aussi jusqu'à plus de 600 km/H. Il est nécessaire de récupérer la chaleur pour la gazéification, toute cette chaleur ne sera pas retirée de l'environnement, mais plutôt de nous: C'est pourquoi nous refroidissons jusqu'à -19°C.

Nous avons atteint l'évaporateur. À la suite de la détente nous ressentons le besoin de bouger. C'est la caractéristique de toutes les molécules de sorte que nous retirons la chaleur de l'environnement. Le trafic devient plus rapide et gazeux. A la fin de l'évaporateur cela devient correctement gazeux et il fait encore -19°C. Maintenant que tout est de retour sur la route à l'état gazeux, nous serons également plus chaudes. A la sortie du tube nous nous réchauffons jusqu'à +10°C et atteignons le point de départ de notre voyage aller-retour.

Je vous remercie pour la participation au voyage qui a duré 39 secondes.

Termes et Conditions

Fondements

Les conditions énumérées ci-dessous s'appliquent à toutes les livraisons. Celles-ci sont limitées au minimum, à moins que des accords écrits ne s'en écartent. Toutes les spécifications et les illustrations des produits énumérés ne sont pas contractuelles. En cas de modifications de conception et de construction, les conditions ne sont pas valables.

Prix

Les prix incluent la TVA, sous réserve de changer au départ d'usine, hors frais d'emballage, d'assurance et autres (Avance de frais de recyclage AR). Les modifications des taux de TVA sont réservées. Les factures sont arrondies à un montant minimal de EURO 45 - / CHF 50.

Les prix peuvent changer. Les prix en euros sont applicables chez WEMO Allemagne et les prix en CHF chez WEMO Suisse.

Confirmation de commande

L'acceptation écrite ou téléphonique des commandes est contractuelle et est présumée acceptée. Nous vous conseillons de commander par fax ou e-mail.

Retour des marchandises pour refus injustifié d'accepter, sans signes d'usure et dans son emballage d'origine, dans les 14 jours. 20% du montant de la facture sera débité.

Les délais de livraison

Les délais de livraison indiqués doivent être maintenus autant que possible, mais ne sont pas contraignants. En cas de dépassement des limites l'acheteur n'a pas le droit de résilier le contrat ou de réclamer des dommages.

Les livraisons de pièces de rechange

Les livraisons partielles sont autorisées, et doivent être une activité indépendante.

Exportation et documents

La délivrance de documents d'exportation, les déclarations de conformité, les déclarations d'origine, les rapports des déclarations du fournisseur et de la documentation de l'appareil est pour un minimum de frais, un montant de € 45 / CHF 50.

Avantages et risques

Les avantages et les risques sont fondamentalement liés à l'expédition, ce qui arrive quand les marchandises quittent l'usine pour l'acheteur.

Réserve de propriété

Les marchandises livrées restent notre propriété jusqu'au paiement intégral de WEMO.

Conditions de paiement

Le paiement doit être effectué immédiatement après la réception d'une facture nette sans déduction. Les paiements pour les livraisons de pièces de rechange seront effectués en conformité avec la facture. Si le paiement est retardé, l'intérêt habituel sera facturé. Après des demandes répétées de paiement, le client ne payant pas verra les données de sa facture divulguées ou publiées, malgré les objections de la personne concernée. Le droit d'exiger le paiement à l'avance est réservé.

Plaintes

Toute réclamation concernant la qualité et la quantité ne peuvent être acceptées si elles ne sont pas faites par écrit dans les dix jours après l'arrivée de l'expédition. Les dommages encourus pendant le transport ou à destination sont sans engagement. L'acheteur doit notifier au transporteur avant la livraison des dommages de biens ou de perte, et également faire une réclamation pour dommages.

Les dommages indirects

Pour les dommages indirects de toute nature causés par le non-fonctionnement ou mauvaise utilisation de nos produits, WEMO ne peut être tenu responsable.

Garantie

Garantie d'un an sur les matériaux en cas de bonne utilisation. En raison de défauts de fabrication ou d'autres raisons les marchandises manifestement inutiles seront réparées ou remplacées gratuitement à condition d'avoir un retour prépayé. D'autres revendications ne sont pas reconnues. Pour les dommages causés par des informations inexactes sur l'application ou une mauvaise manipulation de la marchandise par l'acheteur aucune responsabilité n'est assumée. Pour les défauts qui ne sont pas connus et qui ne deviennent évidents qu'au fil du temps, la responsabilité est assumée.

Lieu d'exécution, lieu de juridiction et loi applicable

Lieu d'exécution et de juridiction est Diessenhoffen / Suisse ou Singen / Allemagne. Le rapport juridique est soumis au droit suisse et s'applique également aux entreprises d'exportation.



Réfrigération mobile

Unités de refroidissement pour 12 et 24 volts pour bateau, caravane, solaire



Unités de refroidissement solaire

Équipements de refroidissement pour l'industrie solaire et pour fonctionner sur photovoltaïque



Matériel de réfrigération de véhicules utilitaires

Réfrigération et climatiseurs stationnaires pour taxis



Chargeurs à batteries marines

Les chargeurs de batteries et alimentations pour l'alimentation à bord



Blocs d'unités de refroidissement

Unités de refroidissement standard pour les réfrigérateurs et les congélateurs commerciaux



TransCooler

Unités de réfrigération de transport pour le transport commercial



Hotel – Mini-bar

Réfrigérateurs silencieux pour hôtels, bureau ou chambres à coucher.



Domestique

Dispositifs de refroidissement pour le ménage, sans nom



Gastro

Flyer promotionnel pour réfrigération gastronomique



Conteneur réfrigéré pour location

Conteneurs réfrigérés mobiles de 3 ou 6 mètres



Mobius

Flexibles d'isolation pour l'isolation des tuyaux - Tapis d'isolation



Glacières isolées

et éléments de mémoire

www.wemo.ch/download

Tous les prix sont comme suit:

CHF (francs suisses), dont 8% TVA, sans ARF et sans livraison de Schlatt.

Euro incluant 19% de TVA et hors ARF, sans livraison de Gottmadingen.

Les prix peuvent changer. Délai de livraison selon la demande.

Publié depuis 10.2017



WEMO-Geräte AG

Buchbergstrasse 6
CH-8252 Schlatt/TG

Phone +41 52 646 02 20

Fax +41 52 646 02 21

www.wemo.ch
info@wemo.ch



WEMO Kältetechnik GmbH

Bergstrasse 4
D-78244 Gottmadingen-Randegg

Phone +49 7734 971 04

Fax +49 7734 971 05

www.mobilekuehlung.de
info@wemogmbh.de