

Kältetechnik CO₂



2025

WEMO seit 1967



Die elektromechanische Werkstätte von Werner Monhart wurde am 1. März 1967 in seinem Wohnhaus eröffnet. Er reparierte alle Arten von Elektrogeräten und Haushalts-Kühlgeräten. Schon bald wurden vorwiegend 12-V-Kühlgeräte repariert und dafür passende Aggregate gefertigt.

1971 wurde der erste Mitarbeiter eingestellt. Zusammen mit seiner Frau Edith, die übrigens heute noch jeden Tag im Betrieb ist, baute Werner Monhart das Geschäft auf. Edith Monhart feierte dieses Jahr bereits ihren 88. Geburtstag und ist nach wie vor die gute Seele in der Firma WEMO-Geräte AG.

Von 1972 bis 1974 wurde die elterliche Scheune zum Lager umgenutzt, und 1975 wurde diese durch einen Anbau vergrössert.

Im Winter 1985/1986 wurde der jetzige Bau erstellt (siehe oben). So vereinigte sich der ganze Betrieb unter einem Dach.

1992 kam der 1967 geborene Sohn Peter Monhart in den Betrieb. Als gelernter Kühlanlagen-Monteur mit Erfahrung im gewerblichen Kühlanlagenbau sowie praktischer Erfahrung im Sondergerätebau bringt er ein grosses Know-how mit.

Seit 1995 montiert die WEMO-Geräte AG auf Anfrage gewerbliche Kälte. Und betreibt deren Unterhalt.

Für Bauprovisorien oder für Notfälle haben wir mobile Kühlräume im Sortiment, die in genormten Seecontainern montiert sind.

Inhaltsverzeichnis



Splitkühlaggregate R744
SN

Seite 4



Luftgekühlter Verflüssigersatz
UNICA R744

Seite 29



ICONA
Transkritischer mini Verbund R744

Seite 18



Verdampfer R744

Seite 19

Was sind natürliche Kältemittel?

Natürliche Kältemittel sind eine umweltfreundliche Alternative zu synthetischen Stoffen und bieten eine nachhaltige Lösung für moderne Kühl- und Klimaanlage. Sie zeichnen sich durch eine hohe Energieeffizienz und eine geringe Umweltbelastung aus. Zu den wichtigsten natürlichen Kältemitteln gehören CO₂ (R744), Propan (R290), Ammoniak (R717), Isobutan (R600a).

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Umweltfreundlich – Kein oder nur sehr geringes Treibhauspotenzial
- Hohe Energieeffizienz – Optimale Kälteleistung bei niedrigem Energieverbrauch
- Zukunftssicher – Langfristig nutzbar, da keine gesetzlichen Einschränkungen drohen
- Nachhaltige Alternative – Unterstützt klimafreundliche Kältetechnik

Innovation und Zukunftsaussichten

Dank technologischem Fortschritt wird der Einsatz natürlicher Kältemittel immer attraktiver:

- Neue Sicherheitskonzepte minimieren Risiken wie Entflammbarkeit und Toxizität.
- Effizientere Wärmetauscher und Verdichter verbessern die Leistungsfähigkeit.
- Automatisierung ermöglichen optimierte Steuerung und Überwachung für maximale Effizienz.
- Regulierungen wie die F-Gas-Verordnung fördern den Umstieg auf natürliche Kältemittel weltweit.

Fazit:

Natürliche Kältemittel sind eine nachhaltige und zukunftssichere Lösung für die Kühl- und Klimatechnik. Trotz technischer Herausforderungen setzen immer mehr Unternehmen auf diese umweltfreundlichen Alternativen.

Splitkühlsysteme SN



Die nachfolgenden Aggregate sind Splitaggregate der Bauform SN. Diese werden direkt auf dem Boden oder auch auf Wandkonsolen an der Wand installiert.

Ein Splitaggregat wird immer mit einem passenden Verdampfer geliefert. Dabei befindet sich das Kühlelement im Kühlraum, während das Kühlaggregat, das die Wärme abführt, nicht direkt an der Kühlzelle, sondern im Freien oder beispielsweise in einer Tiefgarage installiert wird. Dadurch wird verhindert, dass sich der Raum, in dem die Kühlzelle steht, zusätzlich aufheizt.

Diese Bauweise sorgt für eine deutlich effizientere Kühlung und reduziert die Stromkosten erheblich, da das Aggregat nicht gegen hohe Umgebungstemperaturen ankämpfen muss.

Optionen:

Anti-Korrosionsschutz für den Gaskühler
Standard Schallschutzgehäuse
Extra Plus Schallschutzgehäuse

Bestellcode

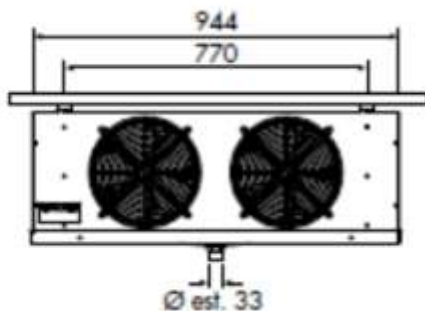
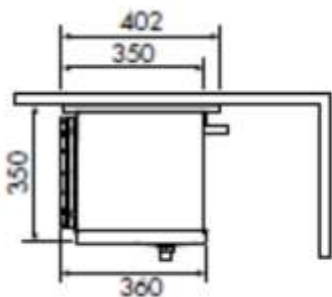
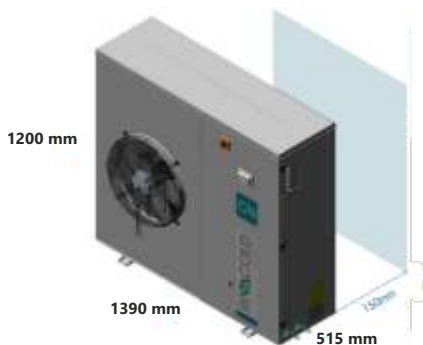
A
B
C

Aufpreis

CHF 963.-
CHF 370.-
CHF 810.-

Splitkühlsystem SNM 030

+2/+10°C



Modellbezeichnung

SNM 030

Temperaturbereich
Kühlraumvolumen
Kälteleistung
Anschluss
Kompressor
Kältemittel
Einspritzung
Abtauung
Gewicht

+2/+10°C
47 m³
2806 W
230 V, 50 Hz
vollhermetisch
R744 Natürlich (Co₂)
Expansionsventil
Elektrisch
167 kg

10 A träge

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

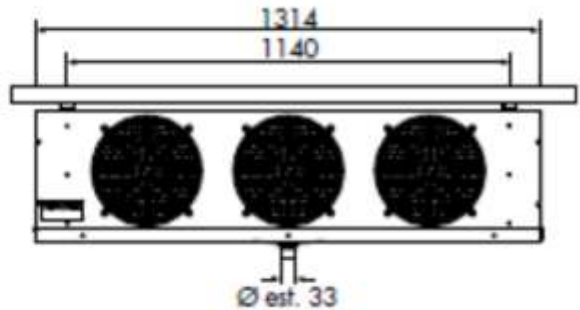
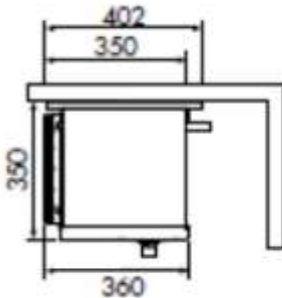
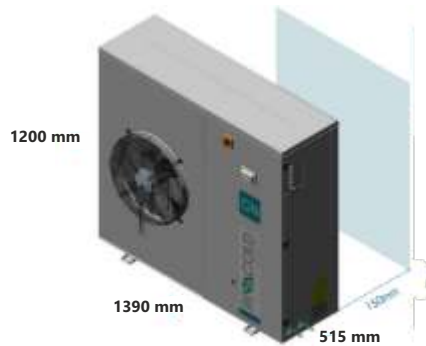
CHF 19727.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km
Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter
Mauerdurchbruch bis 400 mm

CHF 2000.-
CHF 220.-
CHF 100.-

Splitkühlsystem SNM 045

+2/+10°C



Modellbezeichnung

SNM 045

Temperaturbereich
Kühlraumvolumen
Kälteleistung
Anschluss
Kompressor
Kältemittel
Einspritzung
Abtauung
Gewicht

+2/+10°C
76 m³
4191 W
230 V, 50 Hz
vollhermetisch
R744 Natürlich (Co₂)
Expansionsventil
Elektrisch
176 kg

16 A träge

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

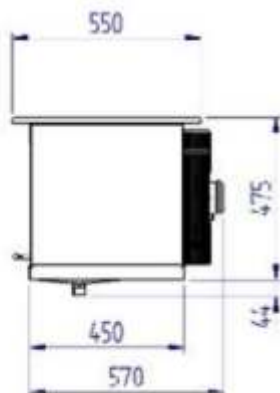
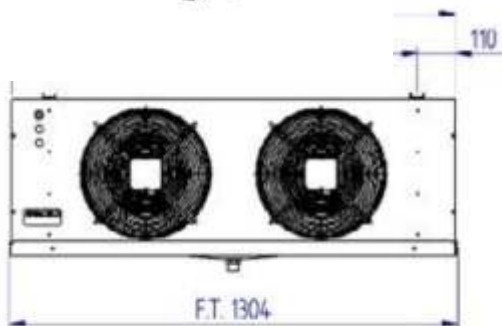
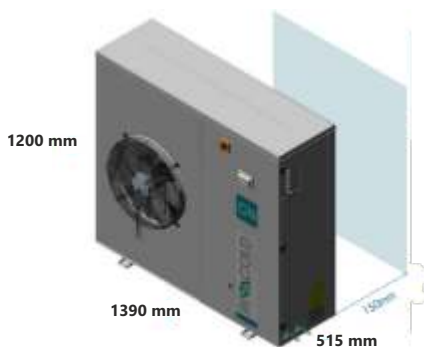
CHF 20431.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km
Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter
Mauerdurchbruch bis 400 mm

CHF 2000.-
CHF 220.-
CHF 100.-

Splitkühlsystem SNM 067

+2/+10°C



Modellbezeichnung

SNM 067

Temperaturbereich

+2/+10°C

Kühlraumvolumen

118 m³

Kälteleistung

6062 W

Anschluss

230 V, 50 Hz

20 A träge

Kompressor

vollhermetisch

Kältemittel

R744 Natürlich (Co₂)

Einspritzung

Expansionsventil

Abtauung

Elektrisch

Gewicht

205 kg

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

CHF 23286.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km

CHF 2000.-

Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter

CHF 220.-

Mauerdurchbruch bis 400 mm

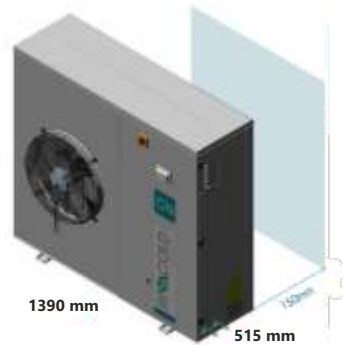
CHF 100.-

Splitkühlsystem SNM 100

+2/+10°C

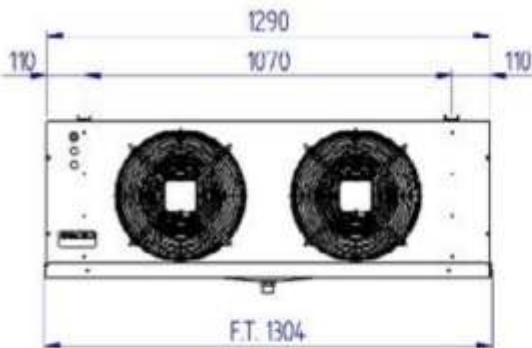


1200 mm



1390 mm

515 mm



Modellbezeichnung

SNM 100

Temperaturbereich

+2/+10°C

Kühlraumvolumen

188 m³

Kälteleistung

9092 W

Anschluss

3x 400V, 50 Hz

16 A träge

Kompressor

vollhermetisch

Kältemittel

R744 Natürlich (Co₂)

Einspritzung

Expansionsventil

Abtauung

Elektrisch

Gewicht

221 kg

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

CHF 24851.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km

CHF 2200.-

Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter

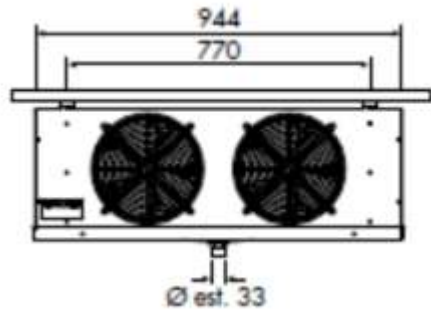
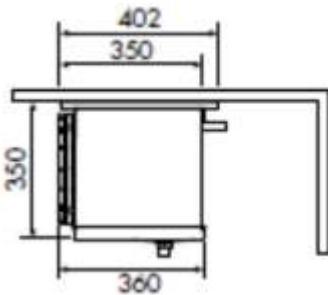
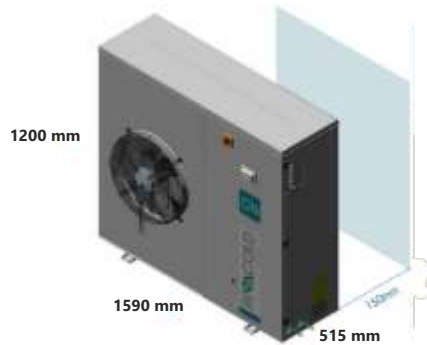
CHF 220.-

Mauerdurchbruch bis 400 mm

CHF 100.-

Splitkühlsystem SNL 075

-20/-25°C



Modellbezeichnung

SNL 075

Temperaturbereich
Kühlraumvolumen
Kälteleistung
Anschluss
Kompressor
Kältemittel
Einspritzung
Abtauung
Gewicht

-20/-25°C
48 m³
3015 W
230 V, 50 Hz
vollhermetisch
R744 Natürlich (Co₂)
Expansionsventil
Elektrisch
241 kg

16 A träge

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

CHF 28234.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km
Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter
Mauerdurchbruch bis 400 mm

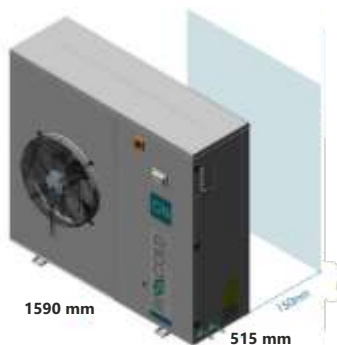
CHF 2200.-
CHF 220.-
CHF 100.-

Splitkühlsystem SNL 112

-20/-25°C

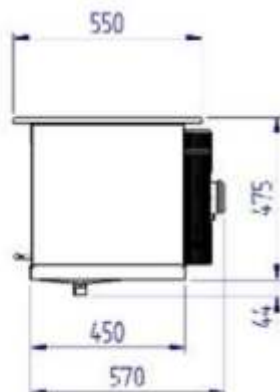
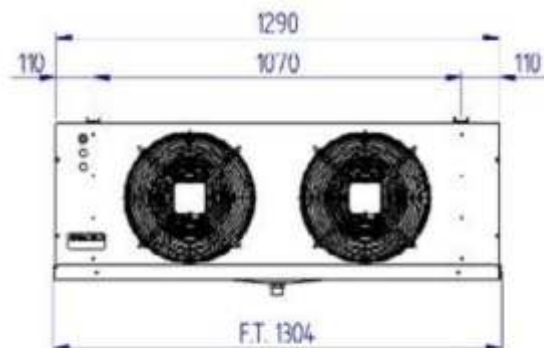


1200 mm



1590 mm

515 mm



Modellbezeichnung

SNL 112

Temperaturbereich

-20/-25°C

Kühlraumvolumen

87 m³

Kälteleistung

4618 W

Anschluss

230 V, 50 Hz

20 A träge

Kompressor

vollhermetisch

Kältemittel

R744 Natürlich (Co₂)

Einspritzung

Expansionsventil

Abtauung

Elektrisch

Gewicht

254 kg

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

CHF 32573.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km

CHF 2200.-

Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter

CHF 220.-

Mauerdurchbruch bis 400 mm

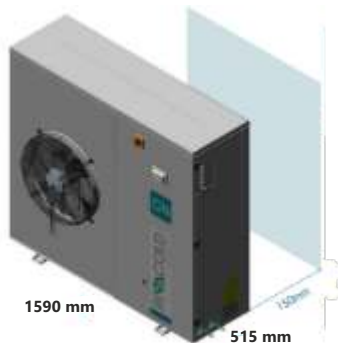
CHF 100.-

Splitkühlsystem SNL 167

-20/-25°C

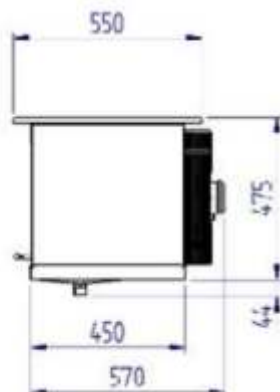
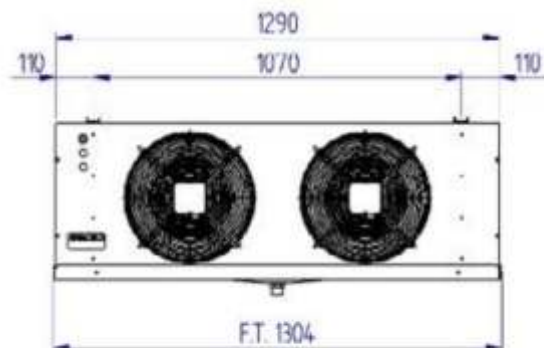


1200 mm



1590 mm

515 mm



Modellbezeichnung

SNL 167

Temperaturbereich

-20/-25°C

Kühlraumvolumen

157 m³

Kälteleistung

7173 W

Anschluss

3x 400V, 50 Hz

20 A träge

Kompressor

vollhermetisch

Kältemittel

R744 Natürlich (Co₂)

Einspritzung

Expansionsventil

Abtauung

Elektrisch

Gewicht

269 kg

Preis Splitkühlaggregat inkl. 2 Meter Leitung

CHF 34624.-

Montage Pauschalpreis im Umkreis 25 km

CHF 2400.-

Leitungslänge mehr als 2 Meter, je Meter

CHF 280.-

Mauerdurchbruch bis 400 mm

CHF 100.-

Luftgekühlter Verflüssigersatz UNICA R744



Der **UNICA R744** von **Rivacold** ist ein leistungsstarker, luftgekühlter Verflüssigungssatz, der speziell für den Einsatz mit dem natürlichen Kältemittel **CO₂ (R744)** entwickelt wurde. Er kombiniert umweltfreundliche Kältetechnologie mit hoher Energieeffizienz und eignet sich ideal für gewerbliche und industrielle Anwendungen, bei denen Nachhaltigkeit und Leistung im Fokus stehen. Dank seiner kompakten Bauweise lässt sich der UNICA R744 problemlos in verschiedenste Kühlanlagen integrieren. Das System nutzt die Vorteile des transkritischen CO₂-Zyklus optimal aus und ist für den Betrieb unter unterschiedlichsten klimatischen Bedingungen ausgelegt – auch bei hohen Außentemperaturen.

Hauptmerkmale:

Kältemittel:

R744 (CO₂) – umweltfreundlich, nicht brennbar, ODP = 0, GWP = 1

Bauart:

Luftgekühlt, transkritisch

Leistungsbereich: Verschiedene Modelle verfügbar für unterschiedliche Leistungsanforderungen

Energieeffizienz:

Hoher Wirkungsgrad durch moderne Verdichtertechnologie und optimierte Regelung

Steuerung:

Integriertes elektronisches Steuerungssystem für präzise Temperaturregelung und einfache Bedienung

Zukunftssicher:

Entspricht den aktuellen Umweltstandards und Anforderungen der F-Gase-Verordnung

Der UNICA R744 bietet eine zuverlässige Lösung für Betreiber, die auf natürliche Kältemittel setzen und gleichzeitig höchste Effizienz und Betriebssicherheit erwarten.

Luftgekühlter Verflüssigersatz UNICA R744



Modellbezeichnung **UND135X320R11**

Temperaturbereich	-5/+5°C	-25/-15°C
Kälteleistung min.	1730 W	864 W
Kälteleistung max.	3853 W	2012 W
Anschluss	230 V, 50 Hz 16 A träge	
Kompressor	halbhermetisch	
Kältemittel	R 744 Natürlich	
Einspritzung	Elektronisches - Expansionsventil	
Abtauung	Elektrisch	
Lärmemission	34.8 dB(A) 10 Meter	
Gewicht	85 kg	

Preis Unica UND135X320R11

CHF 18610.-

Kosten Montage

Auf Anfrage

Leitungslänge, je Meter

Auf Anfrage

Mauerdurchbruch bis 400mm

CHF 100.-

Wenn Sie sich für eine UNICA R744 interessieren, empfehlen wir Ihnen, direkt mit uns Kontakt aufzunehmen.

Gerne beraten wir Sie individuell und erstellen Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, das exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Luftgekühlter Verflüssigersatz UNICA R744



Modellbezeichnung **UND145X320R12**

Temperaturbereich	-5/+5°C	-25/-15°C
Kälteleistung min.	3885 W	2268 W
Kälteleistung max.	7486 W	4507 W
Anschluss	3 x 400 V, 50 Hz	16 A träge
Kompressor	halbhermetisch	
Kältemittel	R 744 Natürlich	
Einspritzung	Elektronisches - Expansionsventil	
Abtauung	Elektrisch	
Lärmemission	36.6 dB(A) 10 Meter	
Gewicht	145 kg	

Preis Unica UND145X320R12 CHF 21931.-

Kosten Montage Auf Anfrage
Leitungslänge, je Meter Auf Anfrage
Mauerdurchbruch bis 400mm CHF 100.-

Wenn Sie sich für eine UNICA R744 interessieren, empfehlen wir Ihnen, direkt mit uns Kontakt aufzunehmen.

Gerne beraten wir Sie individuell und erstellen Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, das exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Luftgekühlter Verflüssigersatz UNICA R744



Modellbezeichnung **UND250X320R12**

Temperaturbereich	-5/+5°C	-25/-15°C
Kälteleistung min.	7888 W	4378 W
Kälteleistung max.	15375 W	8738 W
Anschluss	3 x 400 V, 50 Hz	16 A träge
Kompressor	halbhermetisch	
Kältemittel	R 744 Natürlich	
Einspritzung	Elektronisches - Expansionsventil	
Abtauung	Elektrisch	
Lärmemission	39.8 dB(A) 10 Meter	
Gewicht	335 kg	

Preis Unica UND250X320R12 CHF 37814.-

Kosten Montage Auf Anfrage
Leitungslänge, je Meter Auf Anfrage
Mauerdurchbruch bis 400mm CHF 100.-

Wenn Sie sich für eine UNICA R744 interessieren, empfehlen wir Ihnen, direkt mit uns Kontakt aufzunehmen.

Gerne beraten wir Sie individuell und erstellen Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, das exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

UNICA R744 Optionen:

Optionscode:

FC	Winterpaket	CHF 413.-
F	Doppeltes Sicherheitsventil	CHF 1512.-
C	Charterheizung Kompressor	CHF 217.-
E	Niveau Überwachung	CHF 633.-
M1	Maschinenauptschalter 1 Phasen	CHF 190.-
M2	Maschinenauptschalter 3 Phasen	CHF 300.-
WRG	Wärmerückgewinnung	Auf Anfrage

ICONA Transkritischer mini Verbund R744



Die ICONA von Rivacold ist eine hochmoderne, transkritische Verbundanlage für R744 (Co₂), konzipiert für den Einsatz in gewerblichen und industriellen Kälteanwendungen. Durch ihre besonders kompakte Bauform eignet sich die ICONA ideal für Installationen mit begrenztem Platzangebot – ohne Kompromisse bei Leistung, Effizienz oder Nachhaltigkeit. Mit integrierter Steuerung, modernster Verdichtertechnologie und intelligenter Wärmerückgewinnung liefert die ICONA maximale Betriebssicherheit und erfüllt gleichzeitig alle Anforderungen an eine zukunftssichere, F-Gase-konforme Lösung.

Hauptmerkmale:

Kältemittel: Natürliches CO₂ (R744) – GWP = 1, ODP = 0

Systemtyp: Transkritische Booster-Verbundanlage (MT + optional LT)

Kompaktes Design: Platzsparende Bauweise für einfache Installation

Leistungsregelung: Modulierender Betrieb für hohe Energieeffizienz

Integrierte Steuerung: Komplett vorkonfiguriert für schnelle Inbetriebnahme

Wärmerückgewinnung: Optional für nachhaltige Energienutzung

Anwendung: Ideal für Supermärkte, Kühlhäuser, Gewerbe- und Industriekälte

Die ICONA steht für maximale Effizienz auf kleinstem Raum – mit dem Fokus auf Umweltfreundlichkeit, Betriebssicherheit und einfache Integration.

Kontaktieren Sie uns gerne für eine individuelle Beratung. Wir erstellen Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, das genau auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Kontaktieren Sie uns : Tel: 0526460220
E-mail: Info@wemo.ch

Verdampfer



Die oben abgebildeten Komponenten sind sogenannte CO₂-Verdampfer – essenzielle Bestandteile eines Kältesystems, die speziell für den Betrieb mit dem natürlichen Kältemittel R744 (CO₂) ausgelegt sind. Sie dienen dazu, Wärme aus der Umgebung aufzunehmen und so eine zuverlässige und umweltfreundliche Kühlung zu ermöglichen.

Der Verdampfer befindet sich in der Regel im gekühlten Bereich – zum Beispiel in Kühlräumen, Tiefkühlanlagen oder industriellen Anwendungen. Das Kältemittel CO₂ tritt in flüssiger Form und unter niedrigem Druck in den Verdampfer ein. Dort nimmt es die Umgebungswärme auf und verdampft. Dieser physikalische Prozess entzieht der Umgebung Energie, wodurch der gewünschte Kühleffekt entsteht.

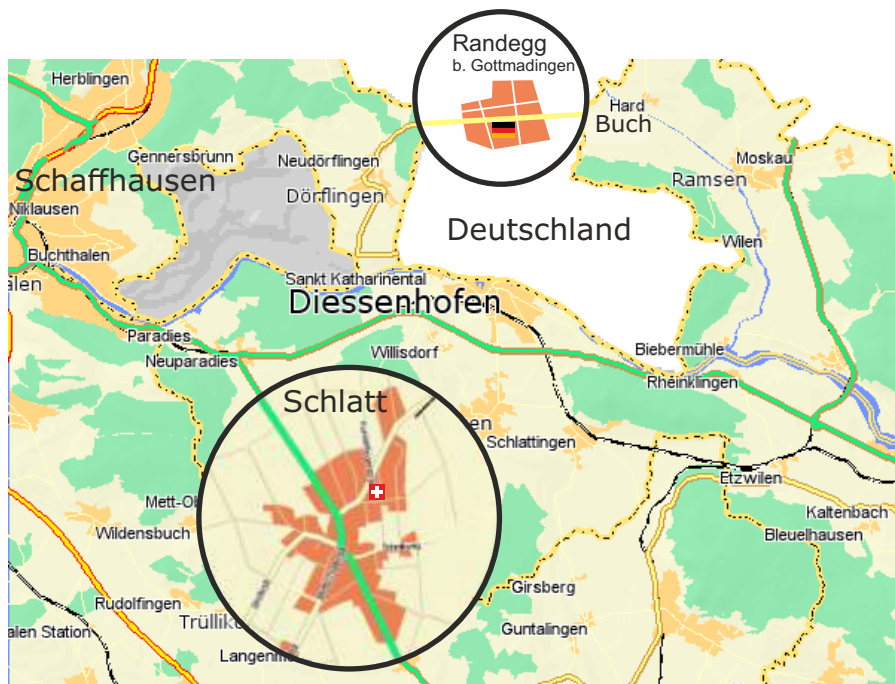
Das gasförmige CO₂ wird anschließend vom Kompressor angesaugt und verdichtet. Im nachfolgenden Verflüssiger wird die aufgenommene Wärme wieder an die Umgebung abgegeben. Danach beginnt der Kreislauf von vorne – für eine kontinuierliche, klimafreundliche Kühlung.

Unsere CO₂-Verdampfer sind speziell für die hohen Betriebsdrücke des Kältemittels R744 ausgelegt und bieten höchste Sicherheit und Effizienz. Sie sind in verschiedenen Bauformen erhältlich – von kompakten Modellen für Kühlmöbel bis hin zu leistungsstarken Verdampfern für industrielle Anwendungen. Häufig kommen hochwertige Rohr-Lamellen-Systeme zum Einsatz, die eine optimale Wärmeübertragung ermöglichen.

Wir bieten eine breite Auswahl an CO₂-Verdampfern in unterschiedlichen Leistungsbereichen – von wenigen hundert Watt bis zu mehreren 100 kW. Auch individuelle Sonderlösungen sind auf Anfrage realisierbar.

Kontaktieren Sie uns gerne für eine individuelle Beratung. Wir erstellen Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, das genau auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Kontaktieren Sie uns : Tel: 0526460220
E-mail: Info@wemo.ch



Alle Preise verstehen sich wie folgt:

CHF (Schweizer Franken) einschliesslich 8.1% MwSt, ohne Lieferung ab Schlatt.

Preisänderungen vorbehalten. Abbildungen können vom Original abweichen.

Lieferzeit gemäss Anfrage. AGB siehe www.wemo.ch



WEMO-Geräte AG

Buchbergstrasse 6
CH-8252 Schlatt/TG

Tel. +41 52 646 02 20

Fax +41 52 646 02 21

www.wemo.ch
info@wemo.ch



WEMO Kältetechnik GmbH

Bergstrasse 4
D-78244 Gottmadingen-Randegg

Tel. +49 7734 971 04

Fax +49 7734 971 05

www.wemogmbh.de
info@wemogmbh.de